

Grafotherm

APRAKSTS

Vienkomponenta ūdens bāzes pretkondensācijas pārklājums, kas piemērots uzklāšanai ar bezgaisa izsmidzinātāju.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMAIS PIELIETOJUMS

Piemērots lietošanai tikai iekštelpās un telpās zem jumta. Ieteicams uzklāšanai objektā uz tērauda lokšņu jumtiem, tērauda konstrukcijām un citām metāla virsmām, kur var būt kondensācijas un piloša ūdens problēmas. Piemīt lieliskas mitruma absorbēšanas un iztvaikošanas īpašības. Pasargā virsmu no kondensācijas, piloša ūdens un izolē no karstuma ($\lambda = 0.085 \text{ W/mK}$). Veido ļoti elastīgu un porainu pārklājuma slāni. Uzklājot biežā slānī, nodrošina vibrācijas un trokšņa slāpēšanu. Atbilst EN13501-1, klase A2-s1d0 un ASTM E84 (USA) prasībām. Krāsa ir piemērota kuģu iekšējo virsmu krāsošanai, ko apliecina MED (Marine Equipment Directive) sertifikāts nr. MED-B-10019.

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

45±2%

Blīvums

apm. 1,1 kg/l

Ūdens absorbcija

Apm. 520 g/m² ūdens, 1000 g/m² mitras plēves biezums un 320 g/m² sausas plēves biezums (NF P15-203-1 1997)

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais patēriņš ir atkarīgs no apkārtējās vides apstākļiem, piemēram, mitruma, ēkas veida u.c. Skatīt „Grafotherm Apstrādes programma”. Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī pārklājamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Lai izpildītu MED sertifikāta prasības, maksimālajam mitras plēves biezumam jābūt 900 μm, virsmas materiālam - metālam. Materiāla biezums min. 0.75 mm.

Žūšanas laiki

Žūšanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas. Indikatīvi žūšanas laiki (gaisa temperatūra +20°C, relatīvais gaisa mitrums 55%) - var pieskarties pēc 1-2h, var pārkrāsot pēc 8-12h.

Spīdums

Matēts.

Toņi

Balts un gaiši pelēks.

Grafotherm

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	<p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli jānomazgā eļļas, taukvielas, sāļi un netīrumi (ISO 12944-4).</p> <p>Cinkotas un alucinka virsmas:</p> <p>Jānotīra ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjas slīpējot vai mazgājot ar PANSSARIPESU mazgāšanas līdzekli.</p> <p>Alumīnija virsmas:</p> <p>Jānotīra ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjas, slīpējot vai mazgājot ar MAALIPESU mazgāšanas līdzekli.</p> <p>iepriekš krāsotas virsmas:</p> <p>Rūpnieciski gruntētām tērauda jumta loksnēm nav nepieciešama īpaša sagatavošana. Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli no virsmas jānomazgā eļļas, taukvielas, sāļi un netīrumi. Jāsalabo gruntējuma bojājumi ar Temaprime EE vai Rostex Super. Jāievēro gruntējuma pārkrāsošanas laiks.</p> <p>Nerūsējošā tērauda virsmas:</p> <p>Virsmas jāpadara raupjas slīpējot vai ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem.</p> <p>Minerālās virsmas:</p> <p>Porainas un absorbējošas virsmas jānogruntē ar gruntskrāsu ProSeal pirms GrafoTherm uzklāšanas.</p>
Ieteicamās gruntskrāsas	<p>Rostex Super Akva, Temaprime EE, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S Primer vai tieši uz galvanizētas virsmas (skatīt „Sagatavošana”). Lai nodrošinātu adhēziju, iepriekš krāsotas virsmas ieteicams padarīt raupjas.</p>
Uzklāšanas nosacījumi	<p>Virsmām ir jābūt sausām. Uzklāšanas un žūšanas laikā gaisa un virsmas temperatūrai jābūt virs +10°C, gaisa relatīvajam mitrumam zem 80 %. Virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Lai nodrošinātu pareizu uzklāšanu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija.</p>
Uzklāšana	<p>Lai nezaudētu absorbcijas īpašības, nepārklāt ar cita veida pārklājumiem.</p> <p>Ar bezgaisa izsmidzinātāju vai, ja nav iespējams, ar otu vai rulli. Pirms lietošanas krāsu rūpīgi samaisīt. Uzklājot ar izsmidzinātāju, krāsu var atšķaidīt 0-5 % apmērā. Bezgaisa izsmidzinātāja sprausla 0.027”—0.029” vai lielāka, sprauslas spiediens 150–180 bar. Smidzināšanas leņķis max. 40°. Izmantot izsmidzinātāju ar minimālo jaudu 2,7 l/min. Ja ir jāizmanto filtrs, tad izmantot filtru ar sieta izmēru, piemēram, 30-60 mesh.</p> <p>Nelielu virsmu apstrādei var izmantot apmetuma izsmidzināšanas pistoli vai javas pumpi, sprauslas izmērs 6mm, spiediens 2 bar.</p>
Atšķaidītāji	<p>Ūdens</p>
GOS	<p>Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 15 g uz litru krāsas.</p>

Grafotherm

DARBA AIZSARDZĪBA

Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.