

# Diccoplast 30

## APRAKSTS

Noturīga augstas kvalitātes divkomponentu katalītiskā segkrāsa.

## ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Uzlabo krāsotās virsmas kvalitāti ar savu izcilo noturību un segtspēju. Produkts ir piemērots mēbelēm, durvīm un citām koka virsmām iekšdarbos
- Krāsa ir piemērota kuģu iekšējo virsmu krāsošanai, ko apliecina MED (Marine Equipment Directive) sertifikāts nr. EUFI29-19001970-MED. MED sertificētos produktus ir droši izmantot, pateicoties šo produktu zemajiem liesmas izplatības raksturlielumiem, un tie nerada pārāk daudz dūmu un toksisku blakusproduktu
- Izturība pret skrāpējumiem un ķīmisko iedarbību palīdz saglabāt virsmas labo izskatu ilgāku laiku.
- Ātri žūstoša, noturīga krāsa iekšdarbiem ar labām aizpildīšanas īpašībām
- Produkta emisijas līmenis atbilst virsmas apstrādes materiālu E1 klases prasībām. Produkts ir pārbaudīts atbilstoši standartam EN 717-1, un tā formaldehīdu emisijas līmenis ir mazāks nekā 0.124 mg/m<sup>3</sup> gaisa
- Piemērota mēbelēm, durvīm un citām koka un kokšķiedras plātņu virsmām

## TEHNISKIE DATI

**Sausais atlikums pēc tilpuma** 60±2%

**Sausais atlikums pēc masas** 74±2%

**Blīvums** 1.3 kg/l

**Sajaukšanas attiecība** Krāsa: 100 tilpuma daļas Diccoplast 30  
Cietinātājs: 10 tilpuma daļas 006 2098

**Izlietošanas laiks (+23°C)** 48 stundas.

**Ieteicamais izkliedes daudzums un teorētiskais patēriņš**

Ieteicamais uzklājamo daudzums (neatšķaidīts)		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
100–120 g/m <sup>2</sup>	45–55 µm	11–13 m <sup>2</sup> /l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī apstrādājamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

**Žūšanas laiki**

100–120 g/m <sup>2</sup>	+23°C	+50°C
Var pieskarties pēc	20–30 min	10–20 min
Sausa kraušanai grēdā pēc	4–6 h	40–60 min
Sausa iepakošanai pēc	1 d	1–2 h

Grēdā kraušanas temperatūrai ir jābūt zem +35°C.

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

**Spīdums**

Pusmatēts.

**Toņi**

Īpašie toņi: balts 201 un melns 202. RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

# Diccoplast 30

## LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

- Virsmas sagatavošana** No virsmas jānotīra putekļi, atlupušais materiāls un citi piesārņojumi. Koka virsmas jānoslīpē ar smilšpapīru Nr. P150-320. Pirms nākamās kārtas uzklāšanas virsma jānoslīpē ar smilšpapīru Nr. P240 – 400. Pirms krāsošanas jānotīra slīpēšanas putekļi.
- Ieteicamās gruntskrāsas** Diccoplast Primer, Diccoplast Plus TIX.
- Uzklāšanas nosacījumi** Apstrādājamajai virsmai jābūt tīrai un sausai. Koksnes mitrumam jābūt zem 18%. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +18° C un gaisa relatīvajam mitrumam zem 70%. Lai iegūtu optimālu rezultātu, jānodrošina laba ventilācija. Produktu var žāvēt ar vai bez žāvēšanas kameras.
- Sastāvdaļu sajaukšana** Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
- Produkta sajaukšanai nelietot dzelzs traukus, bet gan plastmasas, emaljētus vai skābes izturīgus tērauda traukus.
- Uzklāšana** Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 5 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 25 - 50s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 80 - 140 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Bezgaisa izsmidzināšanai ar gaisa padevi izmantot 5 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 25 – 50s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 40 - 120 bar. Atomizēta gaisa spiedienam jābūt apm. 1 – 3 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto 10 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 50 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.4 – 1.8 mm, spiediens 2 – 3 bar.
- Atšķaidītāji** Thinner 1027, Thinner 1033
- Darbarīku tīrīšana** Thinner 1027 vai 1033.
- GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 380 g/l krāsas maisījumā. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 20% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 450 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

## DARBA AIZSARDZĪBA

Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

### Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiklīdz, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.