

Fontecoat EP 50

APRAKSTS

Divkomponentu epoksīda segkrāsa un vienslāņa krāsa uz ūdens bāzes.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Pusspīdīga epoksīda krāsa, kas piemērota lietošanai kā vienslāņa krāsa, gruntskrāsa, starpkrāsa vai segkrāsa epoksīda vai poliuretāna krāsošanas sistēmās tērauda virsmām. Krāsa žūst ļoti ātri un ir uzklājama biežās kārtās
- Lieliska izvēle, ja nepieciešams videi draudzīgs risinājums ar zemu GOS saturu. Krāsai ir ļoti laba izturība pret mehānisko un ķīmisko iedarbību. Produkts nodrošina šķīdinātāja bāzes epoksīda krāsām līdzīgu aizsardzību
- Lietojama kopā ar šķīdinātāja bāzes adhēzijas gruntskrāsu Temakeep. Sistēma nodrošina teicamu adhēziju un saudzību pret virsmu. Tai pašā laikā ir iespējams nodrošināt ātru darba ciklu
- Ātri žūstoša un videi draudzīga (zems GOS saturs)
- Iztur dīzeļdegvielu un biodīzeļdegvielu (RME)
- Krāsa ir piemērota kuģu iekšējo virsmu krāsošanai, ko apliecina MED (Marine Equipment Directive) sertifikāts nr. VTT-C-12360-15-18
- Ieteicama karkasiem, apkopes platformām, konveijeriem un citiem tērauda izstrādājumiem, mašīnām un iekārtām

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma	47±2% (maisījums, ISO 3233)
Sausais atlikums pēc masas	62±2% (maisījums)
Blīvums	1.4 kg/l (maisījums)
Sajaukšanas attiecība	Bāze: 1 tilpuma daļas Fontecoat EP 50 Cietinātājs: 1 tilpuma daļa 007 1019
Izlietošanas laiks (+23°C)	1½ h

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
130µm	60µm	7.7 m ² /l
215µm	100µm	4.7 m ² /l
225µm	120µm	3.9 m ² /l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķīmikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

Fontecoat EP 50

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 100µm	+15°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	4h	2h	1h
Var pieskarties pēc	8h	5h	2h
Var krāsot nākamo kārtu ar šo pašu krāsu, min. pēc	16h	6h	4h
Var krāsot nākamo kārtu bez slīpēšanas ne vēlāk kā pēc	7d	5d	2d
Pilnīgi sacietējusi pēc	14d	7d	3d

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Ūdens bāzes krāsas un pārklājumi ir jutīgi pret mitrumu un aukstumu, pirms tie ir pilnībā izžuvuši. Krāsotās virsmas jāuzglabā iekštelpās, ne zemāk kā +20°C temperatūrā vismaz 40 stundas pirms pakļaušanas atmosfēras iedarbībai. Piespiedu žāvēšana var saīsināt laiku pirms krāsoto priekšmetu pakļaušanas atmosfēras iedarbībai. Lai iegūtu papildinformāciju, lūdzu, sazinieties ar Tikkurila tehnisko dienestu.

Spīdums

Pusspīdīgs.

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Fonte tonēšana.

Fontecoat EP 50

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	<p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)</p> <p>Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p>Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)</p>
Ieteicamās gruntskrāsas	<p>Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep.</p> <p>(pārklāšanu veikt uz pieskāriena sausas virsmas)</p>
Ieteicamais virsējais pārklājums	<p>Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80.</p>
Uzklāšanas nosacījumi	<p>Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +15° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 70%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rusa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība. Tonēšana, sajaukšanas attiecība, atšķaidīšana, plēves biezums un žūšanas apstākļi var ietekmēt produkta spīdumu.</p>
Sastāvdaļu sajaukšana	<p>Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.</p>
Uzklāšana	<p>Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot apm. 0 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.023", spiediens 140- 200 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas. Sausas plēves biezums nevar būt lielāks nekā 160µm.</p> <p>Tradicionālajai izsmidzināšanai izmantot apm. 5 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 1.8–2.0 mm, spiediens 3-4 bar.</p> <p>Uzklājot ar otu produktu atšķaidīt pēc vajadzības.</p>
Atšķaidītāji	<p>Ūdens</p>
Darbarīku tīrīšana	<p>Pēc lietošanas nekavējoties izmazgāt izsmidzināšanas iekārtu:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Izskalot iekārtu ar ūdeni, lai no iekārtas noņemtu lieko krāsu.2. Vismaz divas reizes izskalot iekārtu ar šķīdumu, kas sastāv no 20% Thinner 1109 un tīra ūdens.3. Pēc tam izskalot ar neatšķaidītu Thinner 1109. <p>Pirms sākat atkal krāsot, izmazgāt iekārtu ar ūdeni. Neizmazgāta iekārta var radīt nopietnus virsmas defektus.</p> <p>Lai saņemtu detalizētākas instrukcijas par divkomponentu uzklāšanas iekārtu mazgāšanu, sazinieties ar Tikkurila tehnisko servisu.</p>



Fontecoat EP 50

- GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 60g/l krāsas maisījuma.
Krāsas maisījuma (atšķaidīta 10% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 55g/l.
GOS 2004/42/EK (kat A/j) 140 g/l (2010)
- DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi.
Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.