

# Fontecryl SC-MR 10

## APRAKSTS

Ātri žūstoša, pretkorozijas pigmentus saturoša vienkomponenta uz akrila balstīta krāsa uz ūdens bāzes.

## ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Uzklājama uzreiz uz tērauda virsmas bez gruntēšanas. Produktam ir laba adhēzija ar virsmu, un tas veido blīvu krāsas aizsargplēvi
- Ātri žūstošā Fontecryl SC-MR 10 ļauj ātri pārkrāsot virsmu, tādējādi saīsinot kopējo krāsošanas laiku
- Tonējama tūkstošos toņu
- Piemērota lietošanai kā gruntskrāsa vai segkrāsa tērauda virsmām iekšdarbos un ārdarbos
- Pārkrāsojama ar plašu produktu klāstu, tai skaitā šķīdinātāja bāzes produktiem
- Nav piemērota iegremdēšanai vai pastāvīgam mitrumam
- Augstākā temperatūrā žūšanas laiks samazinās
- Piemērota tērauda un čuguna virsmu krāsošanai

## TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 48±2%. (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas 60±2%.

Blīvums 1.2±0.1 kg/l.

## Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
85µm	40µm	10.7 m <sup>2</sup> /l
125µm	60µm	7.2 m <sup>2</sup> /l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas nosacījumiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

## Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 50µm	+15°C	+23°C	+35°C	+60°C
Putekļi nelīp pēc	25min	20min	5min	3.5min
Var pieskarties pēc	40min	40min	10min	5min
Var pārkrāsot pēc min.	2-3h	1h	10min	

Sausas plēves biezums 90µm	+60°C
Putekļi nelīp pēc	5min
Var pieskarties pēc	10min

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

## Spīdums

Matēts.

## Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Fonte tonēšana.

# Fontecryl SC-MR 10

## LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

**Virsmas sagatavošana** Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)

Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.

Cinkotas virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētas virsmu apstrādei skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila tehnisko servisu.

Alumīnija virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas, slīpējot vai mazgājot ar Maalipesu mazgāšanas līdzekli.

**Ieteicamās gruntskrāsas** Fontecryl SC-MR 10.

**Ieteicamais virsējais pārklājums** Fontecryl 25, Fontecryl SC 50, Fontecryl SC-EF 50, Fontecoat EP 50, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Fontedur HB 80, Duasolid 50, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacryl EA 50, Temacryl AR 50.

**Uzklāšanas nosacījumi** Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +15°C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt no 20-70%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.

**Uzklāšana** Rūpīgi samaisīt produktu pirms lietošanas.

Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot apm. 0 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 120- 180 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.

Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.

**Atšķaidītāji** Ūdens

**Darbarīku tīrīšana** Pēc lietošanas nekavējoties izmazgāt izsmidzināšanas iekārtu:  
1. Izskatīt iekārtu ar ūdeni, lai no iekārtas noņemtu lieko krāsu.  
2. Vismaz divas reizes izskalot iekārtu ar šķīdumu, kas sastāv no 20% šķīdinātāja Thinner 1109 un tīra ūdens.  
3. Pēc tam izskalot ar neatšķaidītu šķīdinātāju Thinner 1109.

Pirms sākat atkal krāsot, izmazgāt iekārtu ar ūdeni. Neizmazgāta iekārta var radīt nopietnus virsmas defektus.

Lai saņemtu detalizētākas instrukcijas par 2-komponentu uzklāšanas iekārtu mazgāšanu, sazinieties ar Tikkurila tehnisko servisu.

**GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 62 g/l krāsas. Krāsas (atšķaidīta 10% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 56 g/l.

# Fontecryl SC-MR 10

**DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

## **Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.**

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiklīdz, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.