



TIKKURILA

PRODUKTA APRAKSTS 05.11.2021

1(2)

## Diccoplast 30 TIX

### APRAKSTS

Divkomponentu katalītiskā segkrāsa.

### ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMAIS PIELIETOJUMS

- Laba noturība pret notecējumiem, līdz ar to ir viegli uzklāt pat uz vertikālām virsmām. Produkts izlīdzinās vienmērīgi uz virsmas.
- Noturīga krāsa ar teicamām aizpildīšanas spējām. Bagātīgs un pilnīgs gala rezultāts.
- Laba noturība pret ķimikālijām un skrāpējumiem ļauj saglabāt virsmas labo izskatu ilgāku laiku.
- Tiksotropa krāsa ar labu segtspēju.
- Ātri žūstoša krāsa iekšdarbiem.
- Produkta emisijas līmenis atbilst E1 klases prasībām. Produkts ir pārbaudīts atbilstoši standartam EN 717-1, un tā formaldehīdu emisijas līmenis ir mazāks nekā 0.124 mg/m<sup>3</sup> gaisa.
- Ieteicama mēbelēm, durvīm un citām koka un kokšķiedras plātnu virsmām.

### TEHNISKIE DATI

**Sausais atlikums pēc tilpuma** 48±2% (maisījums)

**Sausais atlikums pēc masas** 65±2% (maisījums)

**Blīvums** 1.2 kg/l (maisījums)

**Sajaukšanas attiecība** Krāsa: 100 tilpuma daļas Diccoplast 30 Tix  
Cietinātājs: 10 tilpuma daļas 006 2098

**Izlietošanas laiks (+23°C)** 48 stundas.

### Ieteicamais izkliedes daudzums un teorētiskais patēriņš

leteicamais uzklājamais daudzumus (neatšķaidīts)	Teorētiskais patēriņš	
mitra	sausa	
100–120 g/m <sup>2</sup>	40–50 µm	11–13 m <sup>2</sup> /l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

### Žūšanas laiki

100–120 g/m <sup>2</sup>	+23°C	+50°C
Var pieskarties pēc	20–30 min	10–20 min
Sausa kraušanai grēdā pēc	4–6 h	40–60 min
Sausa iepakošanai pēc	1 d	2–3 h

Grēdā kraušanas temperatūrai ir jābūt zem +35°C.

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

### Spīdums

Pusmatēts.

**Toņi** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. TEMASPEED PREMIUM tonēšana.



TIKKURILA

PRODUKTA APRAKSTS 05.11.2021

2(2)

# Diccoplast 30 TIX

## LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

<b>Virsmas sagatavošana</b>	No virsmas notīrīt putekļus, atlupušās daļīņas un citus netīrumus. Koka virsmu noslīpēt ar smilšpapīru Nr. P150-320. Pirms nākamās kārtas uzklāšanas, noslīpēt ar smilšpapīru Nr. P240 – 400. Pirms krāsošanas notīrīt slīpēšanas putekļus.
<b>Ieteicamās gruntskrāsas</b>	Diccoplast Primer, Diccoplast Plus TIX.
<b>Uzklāšanas nosacījumi</b>	Apstrādājamajai virsmai jābūt tīrai un sausai. Koksnes mitrumam jābūt zem 20%. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +18° C un gaisa relatīvajam mitrumam zem 70%. Lai iegūtu optimālu rezultātu, jānodrošina laba ventilācija. Produktu var žāvēt ar vai bez žāvēšanas kameras.
<b>Sastāvdaļu sajaukšana</b>	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
	Produkta sajaukšanai nelietot dzelzs traukus, bet gan plastmasas, emaljētus vai skābes izturīgus tērauda traukus.
<b>Uzklāšana</b>	Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot apm. 10 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 25 - 50 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 80 - 140 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
	Bezgaisa izsmidzināšanai ar gaisa padevi izmantot apm. 10 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 25 – 50s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 40 - 120 bar. Atomizēta gaisa spiedienam jābūt apm. 1 – 3 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
	Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto apm. 10 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 25 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.4 – 1.8 mm, spiediens 2 – 3 bar.
<b>Atšķaidītāji</b>	Thinner 1027, Thinner 1033
<b>Darbarīku tīrišana</b>	Thinner 1027, Thinner 1033
<b>GOS</b>	Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 425 g/l krāsas maisījuma. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 20% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 480 g/l. GOS 2004/42/EK (kat A/j) 500 g/l (2010).
<b>DARBA AIZSARDZĪBA</b>	Ievērot brīdinājumus uz etiketes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

### Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produkту pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegtu informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.