

## Duasolid 50

### APRAKSTS

Divkomponentu, pretkorozijas pigmentus saturoša oksirānesteru krāsa ar augstu sauso atlikumu.

### ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Izvēle, ja nevar tikt izmantoti izocionātu saturoši produkti. Krāsa sniedz poliuretāna pārklājumiem līdzīgu kvalitāti.
- Neietekmē aizsardzību vai izpildījumu. Laboratoriskie testi un testēšana objektā ir pierādījuši Duasolid sistēmas efektivitāti, nodrošinot lielisku aizsardzību pret koroziju gan virsmām iekšdarbos, gan ārdarbos.
- Augsts sausais atlikums, var tikt uzklāts biežās kārtās, tādējādi nodrošinot ātrāku ražošanu. Produkts ir lieliska izvēle OEM un citām tērauda konstrukcijām, aprīkojumam un iekārtām.
- Lieto kā vienslāņa krāsu vai kā segkrāsu oksirānesteru krāsošanas sistēmās tērauda virsmām, kas pakļautas nodilumam, ķīmikāliju iedarbībai un spēcīgai atmosfēras iedarbībai.
- Var krāsot biežās kārtās, līdz 100 µm vienā kārtā.
- Pastāvīgi iztur +80°C sausumā, un īslaicīgi iztur +120°C sausumā.
- Piemērota zemes apstrādes mašīnu, transporta iekārtu un pacelāju, autoiekrāvēju, lauksaimniecības mašīnu, elektroierīču, sūkņu un citu tērauda iekārtu un mašīnu krāsošanai.

### TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

Apm. 65±2%.

Sausais atlikums pēc masas

77±2%

Blīvums

Apm. 1.5 kg/l

Sajaukšanas attiecība

Bāze: 2 tilpuma daļas Duasolid 50  
Cietinātājs: 1 tilpuma daļas 008 7675, citi cietinātāji: skatīt 2. lpp.

Izlietošanas laiks (+23°C)

8 stundas

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
95µm	60µm	10.8 m <sup>2</sup> /l
160µm	100µm	6.5 m <sup>2</sup> /l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 80 µm	+ 23°C
Putekļi nelīp pēc	30–60 min
Var pieskarties pēc	4–6 h
Sausa tālākai apstrādei pēc	8–12 h
Var pārkrāsot ar Duasolid 50 krāsām pēc	pēc dažām min
Viscaur izžuvusi paaugstinātā temperatūrā pēc 45min / +80°C.	

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.



## Duasolid 50

**Spīdums**

Spīdīgs. Spīdums mainās atkarībā no izmantotā cietinātāja. Skatīt 2.lpp.

**Toņi**

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

## Duasolid 50

### LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

<b>Virsmas sagatavošana</b>	<p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)</p> <p>Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p>Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)</p>
<b>Ieteicamās gruntskrāsas</b>	Duasolid Primer, Temanyl PVB, Duasolid 50.
<b>Ieteicamais virsējais pārklājums</b>	Duasolid 50.
<b>Uzklāšanas nosacījumi</b>	Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +10° C. Gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
<b>Sastāvdaļu sajaukšana</b>	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
<b>Uzklāšana</b>	<p>Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot apm. 0 – 15 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 30 - 60s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.017", spiediena attiecība 30:1, spiediens 120 - 200 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.</p> <p>Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto 10 – 15 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 40 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.6 – 1.8 mm, spiediens 2 – 4 bar.</p> <p>Izsmidzināšanai elektrostatiskajā laukā izmantot 10 – 15 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 - 40 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.013", spiediens 120 - 140 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.</p> <p>DUASOLID 50 īpašības un spīdums mainās atkarībā no izmantotā cietinātāja: Cietinātājs 008 7675 spīdums apm. &gt; 70, sajaukšanas attiecība 2:1 Cietinātājs 008 7665 spīdums apm. 60, sajaukšanas attiecība 2:1 Cietinātājs 008 7667 spīdums apm. 10 sajaukšanas attiecība 2:1 Cietinātājs 008 7672 spīdums apm. 40 sajaukšanas attiecība 2:1</p> <p>Izvairīties no karstām šļakatām!</p>
<b>Atšķaidītāji</b>	Thinner 1048, Thinner 1112
<b>Darbarīku tīrīšana</b>	Thinner 1048, Thinner 1112
<b>GOS</b>	<p>Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 320 g/l krāsas maisījumā.</p> <p>Krāsas maisījuma (atšķaidīta 15% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 399 g/l.</p>

## Duasolid 50

**DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

**Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.**

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.