

## Fontedur HB 80

### APRAKSTS

Divkomponentu poliuretāna segkrāsa uz ūdens bāzes.

### ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Veido pārklājumu ar izcilu spīduma un toņu noturību. Šī krāsa ir perfekts risinājums virsmām, kurām tiek izvirzītas augstas prasības pret izturību un izskatu.
- Veido izturīgu, viegli kopjamu krāsas plēvi, kas atmosfēras iedarbībā nepārkrītojas un ir izturīga pret laikapstākļu iedarbību. Piemērota kā segkrāsa epoksīda/poliuretāna sistēmās tērauda virsmām, kas pakļautas atmosfēras iedarbībai, nodilumam un ķīmiskai iedarbībai.
- Ir lietotājam un videi draudzīgāka nekā tradicionālie šķīdinātāja bāzes produkti.
- Sacietē augstā temperatūrā.
- Ieteicama lauksaimniecības un zemes apstrādes mašīnām, karkasiem un citām tērauda konstrukcijām, mašīnām un iekārtām.

### TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 47±2% (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas 60±2%

Blīvums 1.3±0.1 kg/l (maisījums)

Sajaukšanas attiecība Bāze: 2.5 tilpuma daļas Fontedur HB 80.  
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa 008 7605.

Izlietošanas laiks (+23°C) 1 stunda.

### Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
85µm	40µm	11.8 m <sup>2</sup> /l
130µm	60µm	7.8 m <sup>2</sup> /l
170µm	80µm	5.9 m <sup>2</sup> /l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

### Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 40µm	+15°C	+23°C	+60°C
Putekļi nelīp pēc	6h	1h	45min
Var pieskarties pēc	8h	2h	1h
Var uzklāt nākamo kārtu min. pēc	24h	2h	1h

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

### Spīdums

Spīdīgs.

Toņi RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. TEMASPEED FONTE tonēšanas sistēma.

## Fontedur HB 80

### LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

<b>Virsmas sagatavošana</b>	Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)
<b>Ieteicamās gruntskrāsas</b>	Fontecoat EP 50, Fontecryl AP, Fontecoat FD 20.
<b>Ieteicamais virsējais pārklājums</b>	Fontedur HB 80.
<b>Uzklāšanas nosacījumi</b>	Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +15° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rusa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
<b>Sastāvdaļu sajaukšana</b>	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
<b>Uzklāšana</b>	<p>Bezgaisa izsmidzināšanai ar gaisa padevi izmantot 0 – 5 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.013", spiediens 160 - 200 bar. Atomizēta gaisa spiedienam jābūt apm. 1 – 2 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.</p> <p>Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto 3 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 1.4 – 1.8 mm, spiediens 3 – 4 bar.</p>
<b>Atšķaidītāji</b>	Ūdens
<b>Darbarīku tīrīšana</b>	<p>Thinner 1109</p> <p>Pēc lietošanas nekavējoties izmazgāt izsmidzināšanas iekārtu:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Izskalot iekārtu ar ūdeni, lai no iekārtas noņemtu lieko krāsu.</li><li>2. Vismaz divas reizes izskalot iekārtu ar šķīdumu, kas sastāv no 20% Šķīdinātāja 1109 un tīra ūdens.</li><li>3. Pēc tam izskalot ar neatšķaidītu Šķīdinātāju 1109.</li></ol> <p>Pirms sākat atkal krāsot, izmazgāt iekārtu ar ūdeni. Neizmazgāta iekārta var radīt nopietnus virsmas defektus.</p> <p>Lai saņemtu detalizētākas instrukcijas par divkomponentu uzklāšanas iekārtu mazgāšanu, sazinieties ar Tikkurila tehnisko servisu.</p>
<b>GOS</b>	<p>Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 155 g/l krāsas.</p> <p>Krāsas (atšķaidīta 10% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 145 g/l krāsas.</p>
<b>DARBA AIZSARDZĪBA</b>	<p>Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.</p> <p><b>Tikai rūpnieciskai lietošanai.</b></p>



## Fontedur HB 80

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.