

Merit Topas 10

APRAKSTS

Divkomponentu katalītiskā laka.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Pateicoties produkta labajām aizpildīšanas īpašībām, laka galarezultātam piešķir bagātīgu izskatu.
- Žūst par apmēram 20-30% ātrāk nekā standarta katalītiskā laka, kā rezultātā nodrošinot efektīvāku ražošanu.
- Lietotājam draudzīgāka laka nekā standarta katalītiskās lakas, jo tā nesatur aromātiskos šķīdinātājus.
- Produkta emisijas līmenis atbilst virsmas apstrādes materiālu E1 klases prasībām. Produkts ir pārbaudīts atbilstoši standartam EN 717-1, un tā formaldehīdu emisijas līmenis ir mazāks nekā 0.124 mg/m³ gaisa.
- Ieteicama mēbelēm, durvīm un citām koka virsmām iekšdarbos.

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 36±2%

Sausais atlikums pēc masas 44±2%

Blīvums 1.0 kg/l

Sajaukšanas attiecība Laka: 100 tilpuma daļas Merit Topas 10.
Cietinātājs: 10 tilpuma daļas 006 2098

Izlietošanas laiks (+23°C) 3 dienas.

Ieteicamais izkliedes daudzums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais uzklājamais daudzums (neatšķaidīts)		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
80–100 g/m ²	30–35 μm	10–12 m ² /l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no uzklāšanas metodes un apstākļiem, kā arī apstrādājamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiki

80–100 g/m ²	+23 °C	+50 °C
Var pieskarties pēc	20–30 min	10–15 min
Sausa slīpēšanai pēc	2–3 h	20–30 min
Sausa iepakojšanai pēc	24 h	35–50 min

Grēdā kraušanas temperatūrai ir jābūt zem +35°C.

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums

Matēts.

Toņi

Caurspīdīga.

Merit Topas 10

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

- Virsmas sagatavošana** No virsmas notīrīt putekļus, atlupušās daļiņas un citus netīrumus. Koka virsmu noslīpēt ar smilšpapīru Nr. P150-320. Pirms nākamās kārtas uzklāšanas, noslīpēt ar smilšpapīru Nr. P240 – 400. Pirms krāsošanas notīrīt slīpēšanas putekļus.
- Ieteicamās gruntskrāsas** Merit Sanding, Merit Topas 10.
- Uzklāšanas nosacījumi** Apstrādājamajai virsmai jābūt tīrai un sausai. Koksnes mitrumam jābūt zem 18%. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +18° C un gaisa relatīvajam mitrumam zem 80%. Lai iegūtu optimālu rezultātu, jānodrošina laba ventilācija. Produktu var žāvēt ar vai bez žāvēšanas kameras.
- Sastāvdaļu sajaukšana** Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
- Produkta sajaukšanai nelietot dzelzs traukus, bet gan plastmasas, emaljētus vai skābes izturīgus tērauda traukus.
- Ja sajaukto lakas maisījumu izmanto nākamajā dienā, tam jāpievieno vismaz tikpat daudz svaiga lakas maisījuma.
- Uzklāšana** Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot apm. 5 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 - 30s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.009" - 0.013", spiediens 100 - 160 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Bezgaisa izsmidzināšanai ar gaisa padevi izmantot 5 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 30s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.009" - 0.013", spiediens 40 - 120 bar. Atomizēta gaisa spiedienam jābūt apm. 1 – 3 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto 5 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 30s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.0 – 1.8 mm, spiediens 2 – 3 bar.
- Uzklājot ar uzliešanas automātu izmantot 0-10% apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 40-50s (DIN 4). Izvairoties no pārāk augsta sūknēšanas spiediena un plūsmas ātruma.
- Atšķaidītāji** Thinner 1058, Thinner 1035
- Darbarīku tīrīšana** Thinner 1058, Thinner 1035
- GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 550 g/l krāsas. Lietošanai gatavas krāsas (atšķaidīta 20% apmērā pēc tilpuma) maksimālais GOS saturs ir 590 g/l.
- DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.
- Tikai rūpnieciskai lietošanai.**



Merit Topas 10

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.