



TIKKURILA

PANSSARI AKVA

ТИП

Акрилатная краска.

**ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Применяется для металлических крыш и стен, а также таких стальных конструкций, как водосточные трубы и желобы, а также металлические сливы.

**ОБЪЕКТЫ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Подходит для окраски ранее окрашенных алкидной или акрилатной краской поверхностей, а также покрытой промышленным способом тонколистовой стали (PVC, PURAL, PE, ACRYL).

Неокрашенные оцинкованные стальные покрытия, алюминиевые и стальные поверхности необходимо сначала загрунтовать грунтовкой "Ростекс Супер Аква" или "Ростекс Супер". Перед грунтованием алюминиевые поверхности необходимо зашкурить.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.



TIKKURILA

PANSSARI AKVA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвет	Белый (База А) и Бесцветный (База С). Колеруется по каталогу Tikkurila «Краски для металлических крыш» и большинство цветов каталога Tikkurila «Деревянные Фасады». Для колеровки воспользуйтесь компьютерной колеровкой Tikkurila. Во избежание различий в оттенке используйте краску одной партии. При окраске поверхности большой площади рекомендуется смешать необходимое количество краски в одной емкости, чтобы обеспечить равномерный оттенок. База «А» также может использоваться в качестве белой краски. База «С» используется только в колерованном виде! Колерованная краска обмену не подлежит.
Блеск	Полуматовая.
Расход	Ок. 8 м ² / л при нанесении одного слоя (при толщине мокрой пленки ок. 100–125 мкм при распылении).
Фасовка	0,9 л, 2,7 л и 9 л.
Разбавитель	Вода.
Способ нанесения	Наносится кистью и распылением. При распылении использовать сопло для распылителя с высоким давлением 0,013" – 0,017 " (номинальный угол 40°–50°), краска разбавляется, при необходимости, макс. до 10 % по объему.
Время высыхания	1–3 часа. Следующий слой рекомендуется наносить через сутки.
Плотность (кг/л)	Ок. 1,0 кг/л.
Сухой остаток по объему (%)	40
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре при температуре не ниже + 5°С, предохраняя от воздействия влаги, тепла и прямых солнечных лучей. После вскрытия использовать в течение сезона. В неполной таре свойства продукта могут измениться.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

PANSSARI AKVA

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и ее температура должна быть выше температуры воздуха, температура воздуха не ниже +10 °С и относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Относительная влажность и температура воздуха, а также скорость ветра сильно влияют на скорость высыхания.

Температура поверхности не должна превышать +40 °С во избежание слишком быстрого испарения воды, содержащейся в краске, образования пор, ухудшения адгезии, появления пузырьков и т.д. При ремонтной окраске необходимо избегать условий, при которых краска сохнет слишком быстро (теплая и ветреная погода).

Время высыхания можно продлить, разбавив краску водой на до 10 %. Разбавление слишком большим количеством воды или проведение работ в нерекондованных условиях могут вызвать потеки краски на поверхности. Начало окрасочных работ необходимо спланировать таким образом, чтобы пленка успела высохнуть до выпадения вечерней росы. Не проводить окрасочные работы, если ожидается дождь.

Предварительная подготовка

Ранее окрашенные поверхности / поверхности с нанесенным промышленным способом покрытием из пластика/краски: Отслаивающуюся краску и ржавчину удалить скребком или стальной щеткой до степени очистки St 2. Очистить окрашиваемую поверхность от грязи, жира, масла, воска и т.п. загрязнений раствором "Панссарипесу" в соответствии с инструкцией по применению, используя щетку. Тщательно промыть поверхность, желательнее, под давлением. Очищенные до голого металла участки загрунтовать противокоррозионной грунтовкой "Ростекс Супер Аква" или "Ростекс Супер".

Неокрашенные оцинкованные, стальные и алюминиевые поверхности:

Новую оцинкованную поверхность окрашивать после одного отопительного сезона.

Ставшие матовыми от атмосферного воздействия, зашкуренные механическим или химическим способом оцинкованные поверхности имеют наилучшую адгезию.

Удалить ржавчину скребком или стальной щеткой до степени очистки St 2. При необходимости, удалить белую ржавчину щеткой или шлифованием. Удалить грязь, водорастворимые соли, жир и масло моющим средством "Панссарипесу", используя щетку. Затем тщательно промыть чистой водой и дать просохнуть. Перед окрашиванием алюминиевые поверхности следует зашкурить для придания шероховатости. Оцинкованные поверхности и отшлифованные алюминиевые и стальные поверхности загрунтовать противокоррозионной грунтовкой "Ростекс Супер Аква" или "Ростекс Супер".

Поверхности с нанесенным промышленным способом покрытием из пластика/краски:

Выясните тип покрытия, состояние и адгезию. Уточните у производителя покрытия возможность производства ремонтной окраски, и необходимость применения отдельной грунтовки.

Окраска

Предварительно подготовленную поверхность (см. пункт "Предварительная подготовка") окрасить 1–2 слоями краски "Панссари Аква". При окраске стремиться получить покрытие с толщиной пленки 50–80 мкм. Большое значение имеет выбор правильной кисти. Крыши на основе профилей рекомендуется окрашивать распылением.

Окрашенную поверхность можно сделать менее скользкой, добавив в краску порошок "Лиукуэсте" в соотношении 1/3 л порошка на 10 л краски. При использовании порошка "Лиукуэсте" окраска должна производиться в два слоя, из которых во второй слой добавляется порошок "Лиукуэсте".

Ремонтная окраска:

Ремонтную окраску поверхности, окрашенной краской для металлических крыш "Панссари Аква", можно производить

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.



PANSSARI AKVA

краской "Панссари Аква".

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.



PANSSARI AKVA

Очистка инструментов

Рабочие инструменты промыть водой. Для удаления затвердевшего материала рекомендуется применять моющее средство для кистей Tikkurila «Penssellipesu».

Эксплуатация поверхности

Загрязненную поверхность можно очищать не ранее, чем через 1 месяц после окраски, мощным раствором "Хуолтопесу" (1 часть "Хуолтопесу" на 10 частей воды). Пятна и сильнозагрязненные поверхности можно очищать сильным раствором (1 часть "Хуолтопесу" на 1 часть воды). После очистки промыть поверхность чистой водой и дать высохнуть.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

