



Temacoat 50

APRAKSTS

Ar sveķiem modificēta divkomponentu epoksīda krāsa, kas satur pretkorozijas pigmentus.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMAIS PIELIETOJUMS

- Laba adhēzija ar tērauda, cinkotām un alumīnija virsmām. Produktu var uzklāt biežās kārtās, kā arī izmantot kā vienslāņa krāsu.
- Veido izturīgu un elastīgu virsmu ar labu izturību pret mehānisko, ķīmisko un atmosfēras iedarbību.
- Palīdz samazināt GOS emisiju.
- Lieto kā gruntskrāsu, starpkāsu vai segkrāsu virsmām, kuras pakļautas atmosfēras iedarbībai, mehāniskai un ķīmiskai iedarbībai – kā arī pazemes un zemūdens konstrukcijām.
- Ieteicama celtnu karkasu, cauruļveida tiltu, konveijeru u.c. tērauda konstrukciju un iekārtu krāsošanai.

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

73±2% (maisījums, ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas

86±2% (maisījums)

Blīvums

1.4–1.5 kg / l (maisījums)

Sajaukšanas attiecība

Bāze: 4 tilpuma daļas Temacoat 50
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa 008 5611

Bāze: 5 tilpuma daļas Temacoat 50
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa 008 5613

Izlietošanas laiks (+23°C)

6 stundas ar cietinātāju Hardener 008 5611
4 stundas ar cietinātāju Hardener 008 5613

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
115µm	80µm	9.1 m²/l
220µm	150µm	4.9 m²/l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas raupjuma.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķīmikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.



Temacoat 50

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 100µm	Hardener	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	008 5611	-	20h	5h	3h	1½h
	008 5613	8h	4h	3h	1h	½h
Var pieskarties pēc	008 5611	-	30h	12h	5h	3h
	008 5613	24h	16h	7h	3h	1½h
Var krāsot nākamo kārtu, min. pēc	008 5611	-	32h	14h	5h	2h
	008 5613	16h	8h	5h	3h	1h
Var krāsot nākamo kārtu virsmām, kas pakļautas iegremdēšanai, min. pēc	008 5611	-	6d	36h	16h	8h
	008 5613	36h	24h	18h	6h	4h
Var krāsot nākamo kārtu ar poliuretāna krāsām, min. pēc	008 5611	-	2½d	18h	6h	3h
	008 5613	24h	16h	8h	4h	1h
Pārkrāsojama bez starpslīpēšanas maks. 6 mēnešu laikā, ja izmanto cietinātāju Hardener 008 5611, un maks. 3 nedēļu laikā, ja izmanto Hardener 008 5613.						

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un gaisa ventilācijas.

Spīdums

Pusspīdīgs.

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana. Cietinātājs Hardener 008 5613 gaišajiem toņiem piešķir viegli dzeltenīgu nokrāsu.

Temacoat 50

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	Eļļu, taukus, sāļus un citus netīrumus no krāsojamās virsmas ir jāattīra atbilstoši ISO 12944-4 standartā noteiktajam. Tērauda virsmas: Attīrīt ar strūklošanu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama strūklošana, auksti velmētām tērauda virsmām ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu. Cinkotas virsmas: Attīrīt līdz vienmērīgam raupjumam ar smilšu strūklu, izmantojot minerālos abrazīvus, piemēram, kvarca smiltis. (SaS, SFS 5873) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētu virsmu sagatavošanai skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila pārstāvi. Alumīnija virsmas: Attīrīt ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz vienmērīgam raupjumam. (SaS, SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Maalipesu mazgāšanas līdzekli. Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumi. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)
Ieteicamās gruntskrāsas	Temacoat Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Ieteicamais virsējais pārklājums	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat HB 30, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat 50.
Uzklāšanas nosacījumi	Ar cietinātāju Hardener 008 5611: Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesāļojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs 0° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Nedrīkst krāsot, ja temperatūra ir zem 0 °C, jo uz virsmas var veidoties ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija. Ar cietinātāju Hardener 008 5613: Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesāļojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs -5° C. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Jāpārliecinās, ka uz krāsojamās virsmas nav ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija. Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrītoties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna segkārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.
Sastāvdaļu sajaukšana	Vispirms samaisīt krāsu un cietinātāju atsevišķi. Pirms lietošanas rūpīgi samaisīt krāsu un cietinātāju pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība rada nevienmērīgu žūšanu un pavājina pārklājuma īpašības.

Temacoat 50

Uzklāšana

Ar augstspiediena smidzinātāju, krāsu atšķaida 0-10 % apmērā. Augstspiediena smidzinātāja sprausla 0,015" – 0,021"; sprauslas spiediens 120-180 bar, smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamās konstrukcijas formas.

Krāsojot ar otu, krāsu atšķaida pēc vajadzības.

Atšķaidītāji

Thinner 1031

Darbarīku tīrīšana

Thinner 1031

GOS

Gaistošo organisko savienojumu daudzums 260 g/litru krāsas maisījuma. 5% apmērā (no tilpuma) atšķaidīta krāsas maisījuma GOS saturs ir 289 g/litru. GOS 2004/42/EK (kat. A/j) 500 g/l (2010)

DARBA AIZSARDZĪBA

Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāli, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.