

## Temacoat GPL-S MIO

### APRAKSTS

Divkomponentu epoksīda krāsa ar poliamīda cietinātāju un dzelzs mikroplāksnīšu pigmentu.

### ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Pateicoties dzelzs oksīda mikroplāksnīšu pigmentam, Temacoat GPL-S MIO veido blīvu un ļoti izturīgu pārklājumu. Lieto kā starpkrāsu vai gruntskrāsu virsmām, kas pakļautas sevišķi spēcīgai atmosfēras iedarbībai. Ar speciālu cietinātāju, uzklājama arī temperatūrās, kas zemākas par 0°C.
- Var tikt pārklāta arī pēc ilgāka starplaika. Īpašība, ka pārklājumu nav nepieciešams slīpēt, ietaupa laiku un samazina krāsošanas sistēmas uzklāšanas izmaksas.
- Temacoat GPL-S MIO ir iespaidīgi sasniegumi tiltu būvniecības un celulozes, papīra un enerģētikas projektos. Krāsa tiek plaši izmantota NORSOK un SSG apstiprinātās sistēmās.
- Lieto kā epoksīda un poliuretāna sistēmu starpkrāsu vai gruntskrāsu virsmām, kas pakļautas sevišķi spēcīgai atmosfēras iedarbībai un šļakatām.
- Ātri var krāsot nākamo kārtu.
- Ieteicama tiltu, tvertņu ārējo virsmu, tērauda konstrukciju, cauruļveida tiltu, konveijeru u.c. tērauda izstrādājumu un iekārtu krāsošanai.



### TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

60±2% (maisījums, ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas

78±2% (maisījums)

Blīvums

1.5 kg/l (maisījums)

Sajaukšanas attiecība

Bāze: 4 tilpuma daļas Temacoat GPL-S MIO.  
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 5600 vai 008 5605 (ātrs).

Izlietošanas laiks

4h (+23 °C) ar cietinātāju Hardener 008 5600  
2h (+23 °C) ar cietinātāju Hardener 008 5605

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
100µm	60µm	10.0 m²/l
210µm	125µm	4.8 m²/l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķīmikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

## Temacoat GPL-S MIO

### Žūšanas laiki

Cietinātājs 008 5600 vai 008 5605						
Sausas plēves biezums 80 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	ar Cietinātāju 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	ar Cietinātāju 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Var pieskarties pēc	ar Cietinātāju 008 5600	18h	10h	6h	2½h	1½h
	ar Cietinātāju 008 5605	12h	6h	4h	2h	1h
Var pārkrāsot ar epoksīda krāsām min. pēc	ar Cietinātāju 008 5600	24h	12h	6h	2h	1h
	ar Cietinātāju 008 5605	18h	16h	4h	1½h	¾h
Var pārkrāsot ar poliuretāna krāsām min. pēc	ar Cietinātāju 008 5600	36h	24h	18h	4h	2h
	ar Cietinātāju 008 5605	24h	12h	8h	3h	1½h
Var pārkrāsot bez slīpēšanas ne vēlāk kā 6 mēn. laikā						

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

### Spīdums

Pusmatēts.

### Toņi

Pelēka, sarkana un melna.

# Temacoat GPL-S MIO

## LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

<b>Virsmas sagatavošana</b>	<p>Eļļu, taukus, sāļus un citus netīrumus no krāsojamās virsmas ir jāattīra atbilstoši ISO 12944-4 standartā noteiktajam.</p> <p>Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p>Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)</p>
<b>Ieteicamās gruntskrāsas</b>	Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90, Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
<b>Ieteicamais virsējais pārklājums</b>	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Uzklāšanas nosacījumi</b>	<p>Ar cietinātāju Hardener 008 5600 vai 008 5605:</p> <p>Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs 0° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa.</p> <p>Nedrīkst krāsot, ja temperatūra ir zem 0 °C, jo uz virsmas var veidoties ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa cirkulācija.</p> <p>Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrītoties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna sekgārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.</p>
<b>Sastāvdaļu sajaukšana</b>	Vispirms samaisīt bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
<b>Uzklāšana</b>	<p>Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 0 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.015" - 0.021", spiediens 120 – 180 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.</p> <p>Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.</p>
<b>Atšķaidītāji</b>	Thinner 1031
<b>Darbarīku tīrīšana</b>	Thinner 1031
<b>GOS</b>	<p>Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 340 g/l krāsas.</p> <p>Krāsas maisījuma (atšķaidīta 10% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 400 g/l.</p> <p>GOS 2004/42/EK (kat. A/j ) 500 g/l (2010)</p>
<b>DARBA AIZSARDZĪBA</b>	<p>Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi.</p> <p>Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.</p>

**Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.**



## Temacoat GPL-S MIO

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.