

Temacoat GPL

APRAKSTS

Divkomponentu, pret skrāpējumiem un ķīmikālijām izturīga epoksīda segkrāsa ar amīna adukta cietinātāju.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Īpaši ieteicama kā segkrāsa epoksīda sistēmās, kas pakļautas spēcīgam nodilumam un ķīmiskai iedarbībai. Iztur +150°C sausumā un ķīmisko gāzu un putekļu iedarbību.
- Pateicoties CE marķējumam, ir piemērota arī betona grīdām pārstrādes nozarēs. Panes iegremdēšanu ūdenī, eļļā un neoksidējošu skābju, sārmu un sāļu šķīdumos.
- Pieejami tūkstošiem toņi. Izturība pret nodilumu un ķīmikālijām ļauj virsmai saglabāt tās toni uz ilgāku laiku.
- Iegremdētā stāvoklī iztur +60°C.
- Oksidējošas skābes un balinošus šķīdumus panes tikai atsevišķu šļakatu veidā.
- Panes iegremdēšanu minerāleļļās, augu un dzīvnieku taukvielās un eļļās.
- Ieteicama tiltu, tvertņu, kā arī kokapstrādes un ķīmiskās rūpniecības tērauda konstrukciju un iekārtu, piemēram, cauruļveida tiltu, konveijeru, papīra ražošanas mašīnu u.tml. krāsošanai.



TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 55±2% (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas 69±2%

Blīvums 1.3–1.4 kg/l (maisījums) atkarībā no toņa.

Sajaukšanas attiecība Bāze: 3 tilpuma daļas Temacoat GPL.
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa 008 7580.

Izlietošanas laiks (+23°C) 5 stundas.

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
90µm	50µm	11.0 m ² /l
185µm	100µm	5.5 m ² /l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 60µm	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	3h	2h	1h
Var pieskarties pēc	10h	5h	2h
Var uzklāt nākamo kārtu pēc	10h	4h	2h
Var krāsot nākamo kārtu, vietās, kas pakļautas iegremdēšanai pēc	32h	16h	8h

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.



Temacoat GPL

Spīdums

Spīdīgs.

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

Temacoat GPL

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

- Virsmas sagatavošana** Guntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)
- Betona virsmas: Virsmai jābūt sausai un vismaz 4 nedēļas vecai. Krāsojamā betona relatīvais mitrums nedrīkst pārsniegt 97 %. No virsmas noslīpēt nelīdzenumus un traipus. Betona liešanā izmantotā cementa līme jānoņem, slīpējot vai tīrot ar smilšu strūklku. Spraugas, plaisas un iedobumi jāaizpilda ar Temafloor 200 un sausu kvarca smilšu maisījumu.
- Ieteicamās gruntskrāsas** Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer.
- Ieteicamais virsējais pārklājums** Temacoat GPL.
- Uzklāšanas nosacījumi** Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +10° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rusa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
- Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrītoties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna sekgārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.
- Sastāvdaļu sajaukšana** Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
- Uzklāšana** Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 0 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.017", spiediens 120- 160 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.
- Atšķaidītāji** Thinner 1031
- Darbarīku tīrīšana** Thinner 1031
- GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 450 g/l krāsas maisījumā.
- Krāsas maisījuma (atšķaidīta 10% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 490 g/l.
- DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiklīdz, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.




Temacoat GPL

Temacoat GPL

EN 1504-2:2004

Eiropas saskaņotais produktu standarts EN 1504-2:2004 nosaka prasības betona virsmas aizsardzības sistēmām.

Produkts ir testēts un marķēts ar CE zīmi saskaņā ar ZA pielikuma tabulām 1d, 1f un 1g.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0170-5001	
EN 1504-2:2004	
CO2 caurlaidība	$s_D > 50 \text{ m}$
Triecienizturība	Klase I: $\geq 4 \text{ Nm}$
Kapilārā absorbcija un ūdens caurlaidība	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0,5}$
Nodilumizturība	$< 3000 \text{ mg}$
Reakcija uz uguni	B _{fl} -s1
Adhēzijas stiprība ar atraušanas testu	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Bīstamo vielu izdalīšanās	NPD
Ūdens tvaiku caurlaidība	Klase II, $5 \text{ m} < s_D < 50 \text{ m}$
Izturība pret spēcīgu ķīmisko iedarbību	Klase II