

Temacoat Primer

APRAKSTS

Divkomponentu, ar sveķiem modificēts pretkorozijas pigmentus saturošs epoksīda krāsa.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Laba adhēzija ar tērauda, cinkotām un alumīnija virsmām. Iespējams iegūt biezu plēvi, uzklājot vienā kārtā. Produkts ar augstu sauso atlikumu nodrošina ilgu krāsošanas sistēmas kalpošanas laiku.
- Biezā kārtā uzklājama gruntskrāsa, kas izmantojama krāsošanas sistēmām skarbā vidē. Lieto kā starpkrāsu NORSOK apstiprinātās sistēmās uz virsmām, kas pakļautas jūras videi.
- Krāsošanas procesa ātrumu var regulēt, izvēloties cietinātāju. Uzklājama temperatūrās, kas zemākas par 0 °C.
- Lieto kā gruntskrāsu vai starpkrāsu virsmām, kas pakļautas atmosfēras, mehāniskai un ķīmiskai iedarbībai.
- Satur cinka fosfāta pigmentus.
- Ieteicama celtnu, karkasu, tiltu, konveijeru u.c. tērauda konstrukciju un iekārtu krāsošanai.

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

72±2% (maisījums, ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas

83±2% (maisījums)

Blīvums

Apm. 1.5 kg/l (maisījums)

Sajaukšanas attiecība

Bāze: 4 tilpuma daļas Temacoat Primer.
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 5611.
Bāze: 5 tilpuma daļas Temacoat Primer.
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 5613.

Izlietošanas laiks (+23°C)

6h ar cietinātāju Hardener 008 5611.
4h ar cietinātāju Hardener 008 5613.

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
110µm	80µm	9.0 m ² /l
225µm	160µm	4.5 m ² /l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķīmikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

Temacoat Primer

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 100 µm		-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	Cietinātājs 008 5611	-	-	20h	5h	3h	1½h
	Hardener 008 5613	16h	10h	6h	4½h	1h	½h
Var pieskarties pēc	Cietinātājs 008 5611	-	-	30h	12h	5h	3h
	Cietinātājs 008 5613	30h	16h	11h	7h	3h	1½h
Var uzklāt nākamo kārtu min. pēc	Cietinātājs 008 5611	-	-	32h	12h	4h	2h
	Cietinātājs 008 5613	24h	12h	8h	5h	3h	1h
Var pārkrāsot ar poliuretāna krāsām min. pēc	Cietinātājs 008 5611	-	-	2½d	18h	6h	3h
	Cietinātājs 008 5613	30h	16h	10h	6h	4h	2h
Var pārkrāsot bez slīpēšanas ne vēlāk kā 3 mēn. laikā							

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums

Pusmatēts.

Toņi

Sarkanīgi brūna (TVT 4000) un pelēka (TVT 4001).

Temacoat Primer

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	<p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)</p> <p>Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p>Cinkotas virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētas virsmu apstrādei skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila tehnisko servisu.</p> <p>Alumīnija virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Maalipesu mazgāšanas līdzekli.</p> <p>Guntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)</p>
Ieteicamās gruntskrāsas	Temazinc 99, Temacoat Primer, Temazinc 77.
Ieteicamais virsējais pārklājums	Temacoat GPL, Temadur 10, Temacoat GS 50, Temacoat 50, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temacryl EA 50.
Uzklāšanas nosacījumi	<p>Ar Cietinātāju 008 5611: Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs 0° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Nedrīkst krāsot, ja temperatūra ir zem 0 °C, jo uz virsmas var veidoties ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa cirkulācija.</p> <p>Ar Cietinātāju 008 5613: Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs -10° C. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Jāpārlicinās, ka uz krāsojamās virsmas nav ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija.</p> <p>Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrītoties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna sekgārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.</p>
Sastāvdaļu sajaukšana	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.

Temacoat Primer

Uzklāšana Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 0 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.015" - 0.021", spiediens 120- 180 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.

Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.

Atšķaidītāji Thinner 1031

Darbarīku tīrīšana Thinner 1031

GOS Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 280 g/l krāsas maisījuma. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 10% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 325 g/l. GOS 2004/42/EK (kat. A/J) 500 g/l (2010)

DARBA AIZSARDZĪBA Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.