Temacoat RM 40

APRAKSTS

Ar sveķiem modificēta divkomponentu epoksīda krāsa.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMAIS PIELIETOJUMS

- Universāla gruntskrāsa, vienslāņa krāsa un segkrāsa. Krāsai ir teicama adhēzija ar tērauda, cinkotām un alumīnija virsmām, kas pakļautas spēcīgai atmosfēras un ķimikāliju iedarbībai.
- Pateicoties CE marķējumam, ir piemērota arī betona virsmām. CE marķējums nav spēkā, ja tiek izmantots Hardener 008 5602 cietinātājs.
- Ir uzklājama uz tērauda konstrukcijām mitrā vidē, piemēram, pontonu iekšējām virsmām, balasta ūdens tvertnēm un kuģu korpusiem. Piemērota tērauda arī pazemes un zemūdens tērauda konstrukcijām un virsmām, kas pakļautas spēcīgām šļakatām. Nav piemērots peldbaseiniem.
- Iztur notekūdeņus ja uzklātas 2 kārtas 150µm biezumā.
- Ieteicama celtņu karkasu, cauruļveida tiltu, konveijeru, kuģu korpusu un citu tērauda konstrukciju un iekārtu krāsošanai.

CE

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

65±2% (maisījums, ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas

77±2% (maisījums)

Blīvums

1.2–1.3 kg/l (maisījums).

Sajaukšanas attiecība

Bāze: 4 tilpuma daļas Temacoat RM 40.
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardenere 008 5600 vai Hardener 008 5605 (ātrs).

Izlietošanas laiks (+23°C)

8 stundas ar cietinātāju Hardener 008 5600
4 stundas ar cietinātāju Hardener 008 5605

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausa	
125µm	80µm	8.1 m²/l
195µm	125µm	5.2 m²/l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķimikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

Temacoat RM 40

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 100 µm		+5ºC	+10ºC	+23ºC	+35ºC
Putekļi nelīp pēc	ar Hardener 008 5600	12h	7h	3½h	1h
	ar Hardener 008 5605	6h	4h	2½h	45min
Var pieskarties pēc	ar Hardener 008 5600	18h	12h	5h	3h
	ar Hardener 008 5605	10h	7h	4h	2½h
Var uzklāt nākamo kārtu min. pēc	ar Hardener 008 5600	18h	12h	4h	2h
	ar Hardener 008 5605	10h	7h	3h	1½h
Var krāsot nākamo kārtu virsmām, kas pakļautas iegremdēšanai, min. pēc	ar Hardener 008 5600	2d	36h	16h	8h
	ar Hardener 008 5605	1½d	18h	12h	6h
Var pārkrāsot ar poliuretāna krāsām min. pēc	ar Hardener 008 5600	3d	48h	24h	12h
	ar Hardener 008 5605	1½d	24h	16h	8h

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums

Pusspīdīgs.

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

Temacoat RM 40

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana

Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)

Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.

Cinkotas virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētas virsmu apstrādei skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila tehnisko servisu.

Alumīnija virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas, slīpējot vai mazgājot ar Maalipesu mazgāšanas līdzekli.

Guntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)

Betona virsmas: Virsmai jābūt sausai un vismaz 4 nedēļas vecai. Krāsojamā betona relatīvais mitrums nedrīkst pārsniegt 97 %. No virsmas noslīpēt nelīdzenumus un traipus. Betona liešanā izmantotā cementa līme jānoņem slīpējot vai tīrot ar smilšu strūklu. Spraugas, plaisas un iedobumi jāaizpilda ar Temafloor 200 un sausu kvarca smilšu maisījumu.

Krāsošana: 2–3 x Temacoat RM 40.

Ieteicamās gruntskrāsas

Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.

Ieteicamais virsējais pārklājums

Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Uzklāšanas nosacījumi

Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa un apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs +5º C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 ºC jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa.

Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 ºC. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa cirkulācija.

Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrītoties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna sekgārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.

Sastāvdaļu sajaukšana

Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.

Temacoat RM 40

Uzklāšana	Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 0 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.015" - 0.021", spiediens 120- 180 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas. Uzklājot ar otu (nelielas virsmas), produktu atšķaidīt pēc vajadzības.
Atšķaidītāji	Thinner 1031
Darbarīku tīrīšana	Thinner 1031
GOS	Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 330 g/l krāsas maisījuma. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 20% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 430 g/l. GOS 2004/42/EK (kat A/j) 500 g/l (2010)
DARBA AIZSARDZĪBA	Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma. **Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.**

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.

Temacoat RM 40

EN 1504-2:2004

Eiropas saskaņotais produktu standarts EN 1504-2:2004 nosaka prasības betona virsmas aizsardzības sistēmām.

Šis produkts ir testēts un marķēts ar CE zīmi saskaņā ar ZA pielikuma tabulām 1d, 1f un 1g.

CE
0809
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa
14
0809-CPD-0773
TIK-0161-5001
EN 1504-2:2004

CO2 caurlaidība	s_D > 50 m
Triecienizturība	Klase I: ≥ 4 Nm
Kapilārā absorbcija un ūdens caurlaidība	w < 0,1 kg/m² · $h^{0,5}$
Nodilumizturība	< 3000 mg
Reakcija uz uguni	F(NPD)
Adhēzijas stiprība ar atraušanas testu	≥ 2,0 N/mm²
Bīstamo vielu izdalīšanās	NPD
Ūdens tvaiku caurlaidība	Klase II, 5 m< s_D < 50 m
Izturība pret spēcīgu ķīmisko iedarbību	Klase II