

## Temacoat SPA 50

### APRAKSTS

Ar sveķiem modificēta divkomponentu epoksīda krāsa.

### ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Uzklājama uz tērauda, cinkotām un alumīnija virsmām. Ātri pārkrāsojama un lietojama krāsa. Piemērota arī kā vienslāņa sistēma.
- Veido noturīgu plēvi. Lieto kā gruntskrāsu, starpkrāsu vai segkrāsu virsmām, kuras pakļautas atmosfēras iedarbībai, mehāniskai un ķīmiskai iedarbībai.
- Ieteicama celtnu, karkasu, tiltu, konveijeru u.c. tērauda konstrukciju un iekārtu krāsošanai.

### TEHNISKIE DATI

#### Sausais atlikums pēc tilpuma

68±2% (maisījums, ISO 3233)

#### Sausais atlikums pēc masas

81±2% (maisījums)

#### Blīvums

1.4–1.5 kg/l (maisījums)

#### Sajaukšanas attiecība

Bāze: 4 tilpuma daļas Temacoat SPA 50.  
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 5607.

#### Izlietošanas laiks (+23°C)

6 stundas.

#### Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

| Ieteicamais plēves biezums |       | Teorētiskais patēriņš |
|----------------------------|-------|-----------------------|
| mitra                      | sausā |                       |
| 115µm                      | 80µm  | 8.5 m <sup>2</sup> /l |
| 215µm                      | 150µm | 4.5 m <sup>2</sup> /l |

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķīmikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

#### Žūšanas laiki

| Sausas plēves biezums 100 µm   | 0°C | +10°C | +23°C | +35°C |
|--|-----|-------|-------|-------|
| Putekļi nelīp pēc  | 16h | 4h    | 2h    | 1h    |
| Var pieskarties pēc  | 24h | 10h   | 4h    | 2h    |
| Var uzklāt nākamo kārtu min. pēc                                       | 24h | 3h    | 1h    | ½h    |
| Var krāsot nākamo kārtu virsmām, kas pakļautas iegremdēšanai, min. pēc | 4d  | 28h   | 12h   | 6h    |
| Var pārkrāsot ar poliuretāna krāsām min. pēc                           | 1d  | 5h    | 2h    | 1h    |



## Temacoat SPA 50

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

**Spīdums**

Pusspīdīgs.

**Toņi**

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

# Temacoat SPA 50

## LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

|   |  |
|---|--|
| <b>Virsmas sagatavošana</b>             | <p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)</p> <p>Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p>Cinkotas virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētas virsmu apstrādei skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila tehnisko servisu.</p> <p>Alumīnija virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas, slīpējot vai mazgājot ar Maalipesu mazgāšanas līdzekli.</p> <p>Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)</p> |
| <b>Ieteicamās gruntskrāsas</b>          | Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.   |
| <b>Ieteicamais virsējais pārklājums</b> | Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.   |
| <b>Uzklāšanas nosacījumi</b>            | <p>Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa un apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs 0° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa.</p> <p>Nedrīkst krāsot, ja temperatūra ir zem 0 °C, jo uz virsmas var veidoties ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa cirkulācija.</p> <p>Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrītoties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna sekgārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.</p>  |
| <b>Sastāvdaļu sajaukšana</b>            | Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.  |
| <b>Uzklāšana</b>                        | <p>Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 0 – 10 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.015" - 0.021", spiediens 120- 180 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.</p> <p>Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.</p>  |
| <b>Atšķaidītāji</b>                     | Thinner 1031   |
| <b>Darbarīku tīrīšana</b>               | Thinner 1031   |

## Temacoat SPA 50

**GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 300 g/l krāsas maisījumā.  
Krāsas maisījuma (atšķaidīta 10% apmērā no tilpuma) maksimālais GOS saturs ir 360 g/l.  
GOS 2004/42/EK (kat. A/j ) 500 g/l (2010)

**DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi.  
Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

### **Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.**

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.