

# Temadur HS 90

## APRAKSTS

Divkomponentu, spīdīga poliuretāna krāsa ar augstu sauso atlikumu, kuras cietinātājs ir alifātisks izocianāts.

## ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Krāsotās virsmas izskats līdzinās automašīnas pārklājumam. Veido gludu un zīdainu virsmu ar izcilu spīdumu. Krāsa saglabā savu spīdumu ilgāk nekā tradicionālās poliuretāna krāsas.
- Var uzklāt, neizmantojot "mits uz mitra" tehniku, pat ar bezgaisa izsmidzinātāju. Tas nodrošina ātrāku caurlaides laiku un līdz ar to efektīvāku ražošanu.
- Izveido viegli tīrāmu, krāsas spīdumu un toni labi saglabājošu virsmu, kas nepārkrītojas.
- Ieteicama kā spīdīga segkrāsa epoksīda sistēmās virsmām, kas pakļautas atmosfēras un/vai ķīmiskai iedarbībai.
- Zemāks GOS saturs, salīdzinot ar parastajiem poliuretāna pārklājumiem.
- Newcastle Occupational Health & Hygiene, Lielbritānijā ir testējis produktu attiecībā uz graudu kravas nepiesārņošanu.
- Ieteicama transportlīdzekļu un transporta iekārtu, tvertņu ārējo virsmu, tērauda karkasu u.c. tērauda konstrukciju, mašīnu un iekārtu krāsošanai.

## TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma	64±2% (ISO 3233)
Sausais atlikums pēc masas	75±2%.
Blīvums	1.3±0.1 kg/l (maisījums)
Sajaukšanas attiecība	Bāze: 4 tilpuma daļas Temadur HS 90. Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 7640.
Izlietošanas laiks (+23°C)	1½ stundas.

## Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
70µm	40µm	16.0 m²/l
100µm	60µm	10.7 m²/l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

## Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 40µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	4h	2h	1h20min	30min
Var pieskarties pēc	20h	10h	2h30min	2h
Var uzklāt nākamo kārtu pēc	Nav ierobežojumu.			

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

## Spīdums

Augsts spīdums.



## Temadur HS 90

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

# Temadur HS 90

## LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

<b>Virsmas sagatavošana</b>	Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)
<b>Ieteicamās gruntskrāsas</b>	Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temadur 20.
<b>Ieteicamais virsējais pārklājums</b>	Temadur HS 90, Temadur Clear.
<b>Uzklāšanas nosacījumi</b>	Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +5° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rusa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
<b>Sastāvdaļu sajaukšana</b>	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
<b>Uzklāšana</b>	<p>Lai iegūtu vienmērīgu virsmu, bez porām, izmantot atšķaidītu kārtu: vispirms uzklāt plānu kārtu, ļaut izgarot šķīdinātājiem 5-10 min, pēc tam uzklāt pilnu pārklājumu.</p> <p>Bezgaisa izsmidzināšanai produktu atšķaida atkarībā no komponentu temperatūras (bāzes, cietinātāja, atšķaidītāja) apm. 15 – 20 % apmērā līdz viskozitātei 23–28s (DIN4). Smidzinātāja sprausla 0.009" - 0.011", spiediens 140 - 180 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.</p> <p>Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto apm. 15 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 23 – 28 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.4 – 1.8 mm, spiediens 3 – 4 bar.</p> <p>Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.</p>
<b>Atšķaidītāji</b>	Thinner 1048
<b>Darbarīku tīrīšana</b>	Thinner 1048
<b>GOS</b>	Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 320 g/l krāsas maisījuma (ISO 11890). Krāsas maisījuma (atšķaidīta 20% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 430 g/l.
<b>DARBA AIZSARDZĪBA</b>	Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

### Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanās. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.