Temadur SC-F 50

APRAKSTS

Divkomponentu, ātri žūstoša, pusspīdīga poliuretāna krāsa, kas satur pretkorozijas pigmentus un kuras cietinātājs ir alifātisks izocianāts.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMAIS PIELIETOJUMS

- Īpaši izstrādāta kā vienslāņa krāsa lauksaimniecības un zemes apstrādes mašīnām. Pretkorozijas pigmenti nodrošina aizsardzību pret koroziju pat spēcīgā atmosfēras iedarbībā.
- Palīdz paātrināt krāsošanas procesu un samazināt kopējās krāsošanas sistēmas izmaksas.
- Pateicoties poliuretāna sveķiem, Temadur SC-F 50 ir laba toņu un spīduma noturība. Produkts veido noturīgu, viegli tīrāmu virsmu, kas nepārkrītojas.
- Teicama noturība pret atmosfēras iedarbību un nodilumu.
- Produkta vides deklarācija (EPD) saskaņā ar EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930.
- Īpaši ieteicama kā vienslāņa krāsa lauksaimniecības un zemes apstrādes mašīnām, kā arī citām mašīnām un iekārtām.
- Piemērota arī kā segkrāsa epoksīda/poliuretāna sistēmās, kas pakļautas atmosfēras un ķīmiskai iedarbībai, piem., uzglabāšanas tvertņu ārējām virsmām, tērauda karkasiem un citām tērauda konstrukcijām.

EPD Verified

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma	65±2% (maisījums, ISO 3233)
Sausais atlikums pēc masas	77±2% (maisījums)
Blīvums	1.4±0.1 kg/l (maisījums)
Sajaukšanas attiecība	Bāze 4 tilpuma daļs Temadur SC-F 50 Cietinātājs 1 tilpuma daļa 008 7640 Bāze 4 tilpuma daļas Temadur SC-F 50 Cietinātājs 1 tilpuma daļa 008 7645 (ātrs)
Izlietošanas laiks (+23°C)	Apm. 1 h ar cietinātāju Hardener 008 7640 Apm. 45 min ar cietinātāju Hardener 008 7645

Temadur SC-F 50

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums/uzklājot vienā kārtā		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausa	
120µm	80µm	8.1 m²/l
180µm	120µm	5.4 m²/l
Ieteicamais plēves biezums/virsējais kārtai		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausa	
60µm	40µm	16.3 m²/l
90µm	60µm	10.8 m²/l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķimikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 120µm		**+5°C**	**+10°C**	**+23°C**	**+35°C**
Putekļi nelīp pēc	ar Hardener 008 7640	1½h	1h	½h	20min
	ar Hardener 008 7645	1½h	1h	½h	20min
Var pieskarties pēc	ar Hardener 008 7640	6h	3½h	1½h	50min
	ar Hardener 008 7645	5h	3½h	1½h	40min
Var uzklāt nākamo kārtu pēc	ar Hardener 008 7640	Nav ierobežojumu.			
	ar Hardener 008 7645				

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas. Žāvējot žāvēšanas kamerā + 50 °C līdz + 100 °C temperatūrā, pirms žāvēšanas jāļauj 5 – 30 minūtes izgarot šķīdinātājiem, atkarībā no mitras plēves biezuma un temperatūras.

Spīdums

Pusspīdīgs.

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. TEMASPEED PREMIUM tonēšana.

Temadur SC-F 50

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	Eļļu, taukus, sāļus un citus netīrumus no krāsojamās virsmas ir jāattīra atbilstoši ISO 12944-4 standartā noteiktajam. Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu. Cinkotas virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētas virsmu apstrādei skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila tehnisko servisu. Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)
Ieteicamās gruntskrāsas	Temadur 10, Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
Ieteicamais virsējais pārklājums	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Uzklāšanas nosacījumi	Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +5° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
Sastāvdaļu sajaukšana	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
Uzklāšana	Bezgaisa izsmidzināšanai produktu atšķaida atkarībā no komponentu temperatūras un konstrukcijas formas apm. 0 – 15 % apmērā. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 160- 200 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas. Lai iegūtu biezākas kārtas (virs 100µm) vienmēr izmantot "mitrs un mitra" tehniku. Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto apm. 10 – 15 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 25 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.6 – 1.8 mm, spiediens 3 – 4 bar.
Atšķaidītāji	Thinner 1048, Thinner 1067
Darbarīku tīrīšana	Thinner 1048, Thinner 1067
GOS	Gaistošo organisko savienojumu daudzums (ISO 11890) ir 320 g/l krāsas maisījuma. Krāsas (atšķaidīta 15% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 410 g/l. GOS 2004/42/EK (kat. A/j) 500 g/l (2010)

Temadur SC-F 50

DARBA AIZSARDZĪBA

Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi.
Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.