

Temazinc 77

APRAKSTS

Divkomponentu cinka putekļu epoksīda krāsa ar poliamīda cietinātāju.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMAIS PIELIETOJUMS

- Cinka saturs ir vairāk nekā 80% un tas pilnībā atbilst standarta ISO 12944-5 prasībām cinka putekļu gruntkrāsām. Produkts aizsargā tēraudu kā katods.
- Tiek izmantota krāsošanas sistēmās, kur nepieciešama augsta noturība.
- Izmanto kā gruntkrāsu epoksīda, poliuretāna, akrila un hlorkaučuka sistēmās tērauda virsmām, kuras pakļautas spēcīgai atmosfēras iedarbībai.
- Atmosfēras iedarbībai pakļautām virsmām var izmantot arī bez segkrāsas.
- Produkta vides deklarācija (EPD) saskaņā ar EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930.
- Ieteicama tiltu, pacelāju, tērauda karkasu, kā arī mežrūpniecības un ķīmiskās rūpniecības tērauda konstrukciju un iekārtu, kā cauruļveida tiltu, konveijeru u.c. krāsošanai.



TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma	52±2% (maisījums, ISO 3233)
Blīvums	2.0 kg/l (maisījums)
Sajaukšanas attiecība	Bāze: 3 tilpuma daļas Temazinc 77. Cietinātājs: 1 tilpuma daļa 008 7440.
Izlietošanas laiks (+23°C)	16h

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
75µm	40µm	13.0 m²/l
155µm	80µm	6.5 m²/l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biezums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķīmikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 40µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	50min	20min	10min	5min
Var pieskarties pēc	2h	1h	30min	15min
Var uzklāt nākamo kārtu pēc	5h	3h	1h	30min

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.



Temazinc 77

Spīdums	Matēts.
Toņi	Pelēks.

Temazinc 77

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4) Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Vislabāko rezultātu iegūst, uzklājot produktu uz vidēja raupjuma virsmas. (ISO 8503-2)
Ieteicamais virsējais pārklājums	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temacryl AR 50, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50 Beige.
Uzklāšanas nosacījumi	Visām virsmām jābūt tīrām, sausām aun attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +5° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība. Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrīties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna segkārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.
Sastāvdaļu sajaukšana	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
Uzklāšana	Bezgaisa izsmidzināšanai produktu atšķaida atkarībā no komponentu temperatūras un konstrukcijas formas apm. 0 – 5 % apmērā. Smidzinātāja sprausla 0.015" - 0.021", spiediens 120 - 180 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas. Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības. Asas malas, stūri, metinājumu vietas un citas grūti apstrādājamās vietas, jāapstrādā ar otu pirms apstrādes ar izsmidzinātāju.
Atšķaidītāji	Thinner 1031
Darbarīku tīrīšana	Thinner 1031
GOS	Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 480 g/l krāsas maisījuma. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 5% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 495 g/l. GOS 2004/42/EK (kat. A/j) 500 g/l (2010)
DARBA AIZSARDZĪBA	Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.