

## Temacoat GPL-S Primer

### APRAKSTS

Divkomponentu, biezā kārtā krāsojama epoksīda gruntskrāsa ar poliamīda cietinātāju. Satur cinka fosfātu.

### ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Ātri pārkrāsojamo Temacoat GPL-S Primer var lieto kā gruntskrāsu vai starpkrāsu mehāniskai un ķīmiskai iedarbībai pakļautās sistēmās. Krāsai ir teicama adhēzija ar tērauda, cinkotām un alumīnija virsmām, padarot to par universālu gruntskrāsu dažādiem pielietojumiem
- Ar īpašu cietinātāju Temacoat GPL-S Primer sacietē pat temperatūrās, kas zemākas par 0°C, kā arī ir pārkrāsojama pēc ilgāka laika perioda
- Krāsa ir piemērota kuģu iekšējo virsmu krāsošanai, ko apliecina MED (Marine Equipment Directive) sertifikāts nr. EUFI29-19002494-MED
- Gruntskrāsu var tonēt vairākos toņos, tādējādi nodrošinot segkārtas labāko iespējamo segtspēju
- Piemērota kā starpkrāsa uz cinka putekļu epoksīda un cinka silikāta krāsām
- Ātri var krāsot nākamo kārtu
- Iztur notekūdeņus ja uzklātas 2 kārtas 150µm biezumā
- Deutsche Bahn AG saskaņā ar TL 918300 3. lapu, apstiprina kā šķīdinātāju saturošu epoksīda gruntskrāsu, lietošanai vilcienos
- Ieteicama tiltu, transporta iekārtu, celtnu, tērauda mastu, konveijeru u.c. tērauda konstrukciju, kā arī mašīnu un iekārtu krāsošanai

### TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

55±2% (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas

68±2%

Blīvums

1.3–1.4 kg/l (maisījums)

Sajaukšanas attiecība

Bāze: 4 tilpuma daļas Temacoat GPL-S Primer.  
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 5600 vai Hardener 008 5605 (ātrs).

Bāze: 5 tilpuma daļas Temacoat GPL-S Primer.  
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 5610.

Izlietošanas laiks

4h (+23°C) ar cietinātāju Hardener 008 5600  
2h (+23°C) ar cietinātāju Hardener 008 5605

4h (+23°C) ar cietinātāju Hardener 008 5610  
6h (0°C) ar cietinātāju Hardener 008 5610

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
110µm	60µm	9.0 m <sup>2</sup> /l
185µm	100µm	5.5 m <sup>2</sup> /l

## Temacoat GPL-S Primer

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Uzmanību! Krāsošanas darbi jāveic un jāuzrauga saskaņā ar 12944-7, ja attiecīgajā tehniskajā datu lapā nav norādīts savādāk. Pārmērīgs plēves biežums var izraisīt, piemēram, plaisāšanu, notecējumus, ilgu žūšanas laiku, mīkstu plēvi, mazāku izturību pret ķīmikālijām, savādāku spīduma pakāpi, ietekmēt saķeri un starpslāņa funkcionalitāti. Gadījumā, ja produkts tiek izmantots savādāk, nekā norādīts standartā, ir nepieciešams rakstisks Tikkurila apstiprinājums.

### Žūšanas laiki

Cietinātājs 008 5600 vai 008 5605						
Sausas plēves biežums 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	ar Cietinātāju 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	ar Cietinātāju 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Var pieskarties pēc	ar Cietinātāju 008 5600	16h	8h	4h	2½h	1h
	ar Cietinātāju 008 5605	12h	6h	3h	1½h	½h
Var pārkrāsot ar epoksīda krāsām min. pēc	ar Cietinātāju 008 5600	16h	6h	4h	2h	45min
	ar Cietinātāju 008 5605	12h	5h	3h	1½h	½h
Var pārkrāsot ar poliuretāna krāsām min. pēc	ar Cietinātāju 008 5600	24h	8h	5h	2h	1h
	ar Cietinātāju 008 5605	16h	6h	4h	1½h	45min
Var pārkrāsot bez slīpēšanas ne vēlāk kā 6 mēn. laikā						

Cietinātājs 008 5610							
Sausas plēves biežums 60 µm	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	16h	10h	4h	2h	1h	½h	15min
Var pieskarties pēc	40h	30h	12h	8h	3h	1½h	30min
Var uzklāt nākamo kārtu min. pēc	48h	36h	14h	10h	4h	2h	1h
Pilnīgi sacietējusi pēc	28d	21d	18d	6d	4d	4d	3d
Var pārkrāsot bez slīpēšanas ne vēlāk kā 2 mēn. laikā							

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biežuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

### Spīdums

Matēts.

### Toņi

Temaspeed Primers toņu karte. Temaspeed Premium tonēšana. Ar cietinātāju Hardener 008 5610 toņi var nedaudz atšķirties no toņu standartiem pēc tonēšanas.

# Temacoat GPL-S Primer

## LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

**Virsmas sagatavošana** Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)

Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīršana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.

Cinkotas virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873) Ja nav iespējama tīršana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētas virsmu apstrādei skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila tehnisko servisu.

Alumīnija virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīršana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas, slīpējot vai mazgājot ar Maalipesu mazgāšanas līdzekli.

Nerūsējošā tērauda virsmas: Padarīt virsmu raupjāku, slīpējot vai tīrot ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem.

Guntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)

Uzmanību! Cietinātāju Hardener 008 5610 var izmantot tikai tērauda vai gruntētām virsmām.

**Ieteicamās gruntskrāsas** Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90.

**Ieteicamais virsējais pārklājums** Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80.

**Uzklāšanas nosacījumi** Ar cietinātāju Hardener 008 5600 vai 008 5605:  
Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs 0° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa.  
Nedrīkst krāsot, ja temperatūra ir zem 0 °C, jo uz virsmas var veidoties ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa cirkulācija.

Ar cietinātāju Hardener 008 5610:  
Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā apstrādājamās virsmas temperatūrai jābūt virs -10° C. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Jāpārliecinās, ka uz krāsojamās virsmas nav ledus. Samaisot un uzklājot krāsu, krāsas temperatūrai jābūt virs +15 °C. Slēgtās telpās krāsošanas un krāsas žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija.

Uzmanību! Pārklājumam ir tendence nevienmērīgi pārkrītoties, dzeltēt vai zaudēt toni. Ieteicams izmantot poliuretāna sekgārtu, ja apstrādājamajai virsmai ir izvirzītas augstas prasības pret toņu izskatu.

## Temacoat GPL-S Primer

- Sastāvdaļu sajaukšana** Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
- Uzklāšana** Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot apm. 0 – 15 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.017", spiediens 120- 160 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Otu izmantot tikai šuvju pārklāšanai. Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.
- Atšķaidītāji** Thinner 1031
- Darbarīku tīrīšana** Šķīdinātājs Thinner 1031.
- GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 420 g/l krāsas maisījuma. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 15% apmērā no tilpuma) maksimālais GOS saturs ir 480 g/l. GOS 2004/42/EK (kat. A/j) 500 g/l (2010)
- DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

### Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāli, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.