

Temadur 50

APRAKSTS

Noturīga divkomponentu, pusspīdīga poliuretāna krāsa, kuras cietinātājs ir alifātisks izocianāts.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Laika pārbaudi izturējusi, viegli lietojama, vispārējas lietošanas segkrāsa tērauda konstrukcijām un mašīnām. Krāsai ir plašs toņu klāsts, ieskaitot metāliskos toņus
- Veido izturīgu, viegli tīrāmu, krāsas spīdumu un toni labi saglabājošu virsmu, kas nepārkrītojas. Krāsa ir apstiprināta uguns aizsardzības pārklājumu pārkrāsošanai
- Krāsa ir piemērota kuģu iekšējo virsmu krāsošanai, ko apliecina MED (Marine Equipment Directive) sertifikāts nr. EUFI29-19002495-MED.
- Teicama izturība pret atmosfēras iedarbību un nodilumu
- Ieteicama kā pusmatēta segkrāsa epoksīda un poliuretāna sistēmās virsmām, kas pakļautas atmosfēras un/vai ķīmikāliju iedarbībai
- Ieteicama transportlīdzekļu un transporta iekārtu, tvertņu ārējo virsmu, tērauda karkasu u.c. tērauda konstrukciju, mašīnu un iekārtu krāsošanai

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 56±2% (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas 70±2%

Blīvums 1.3±0.1 kg/l (maisījums)

Sajaukšanas attiecība Bāze: 5 tilpuma daļas Temadur 50.
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 7590.

Izlietošanas laiks (+23°C) 4 stundas.

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
70µm	40µm	14.0 m ² /l
110µm	60µm	9.3 m ² /l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	45min	30min	15min	10min
Var pieskarties pēc	8h	6h	4h	2½h
Var uzklāt nākamo kārtu pēc	Nav ierobežojumu.			

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums Pusspīdīgs.

Toņi RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

Temadur 50

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)
Ieteicamās gruntskrāsas	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 20.
Ieteicamais virsējais pārklājums	Temathane PC 80, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50.
Uzklāšanas nosacījumi	Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +5° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rusa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
Sastāvdaļu sajaukšana	Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
Uzklāšana	Lai iegūtu vienmērīgu, neporainu virsmu, izsmidzinot produkta viskozitātei jābūt 30–60s DIN4. Bezgaisa izsmidzināšanai produktu atšķaida atkarībā no komponentu temperatūras (bāzes, cietinātāja, atšķaidītāja) un nepieciešamās viskozitātes, apm. 10 – 23 % apmērā. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.017", spiediens 120 - 160 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas. Tradicionālajai izsmidzināšanai produktu atšķaida atkarībā no komponentu temperatūras (bāzes, cietinātāja, atšķaidītāja) un nepieciešamās viskozitātes, apm. 10 – 23 % apmērā. Smidzinātāja sprausla 1.4 – 1.8 mm, spiediens 3 – 4 bar. Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.
Atšķaidītāji	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 Šķīdinātājs Thinner 1061 (ātrs) ir piemērots arī tradicionālai izsmidzināšanai.
Darbarīku tīrīšana	Šķīdinātājs Thinner 1048, 1067 vai 1061.
GOS	Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 420 g/l krāsas maisījuma. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 23% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 495 g/l.
DARBA AIZSARDZĪBA	Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienpusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiklīdz, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja nesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.



Temadur 50